

LT 600



Línea de corte con disco \varnothing 600

La instalación produce piezas cortadas a medida mediante un sistema de carga barras y una tronzadora con disco de salida ascendente. El operador solo tiene que cargar las barras en el almacén o en el transportador de rodillos (según la versión) y descargar las piezas cortadas. Existen 3 variantes de configuración del modo de carga/descarga de las barras y piezas cortadas.

Composición de la planta:

- AREA DE CARGA (ALMACEN DE CARGA o BANCO DE RODILLOS)
- TRONZADORA PARA CORTE FIJO A 90° CON ALIMENTADOR DE BARRAS DE EJE CONTROLADO
- AREA DE DESCARGA (MESA DE DESCARGA o TÚNEL)
- ASPIRADOR VIRUTAS (opcional)
- MÓDULO DE MANDO
- PROTECCIONES Y DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD